

Référentiel d'activités et compétences du Massicotier

Les compétences grisées seront évaluées			Activités	PREPARATION		PRODUCTION		ENTRETIEN	
				Prise de connaissance du dossier de fabrication	Préparation et réglage du poste de travail et obtention du BAF	Taillage, coupe et mise à disposition du produit coupé	Transmission Informations & consignes	Remise en état du poste de travail	Entretien du massicot
COMPETENCES TECHNIQUES									
Compétences		SF: Savoir-faire, C : connaissance							
1. ANALYSER									
1.1 Analyser la nature du produit à réaliser					X	X			
	1.1.1	Connaître les techniques relatives au massicotage et au façonnage	C						
	1.1.2	Connaître les termes techniques du façonnage	C						
	1.1.3	Connaître les termes techniques de l'impression	C						
	1.1.4	Connaître les techniques d'imposition	C						
	1.1.5	Analyser les informations du dossier de fabrication	SF						
1.2 Identifier les conséquences de son activité					X	X	X	X	X
	1.2.1	Evaluer l'impact de ses activités sur la production	SF						
	1.2.2	Identifier les conséquences d'un dysfonctionnement sur la sécurité	SF						
1.3 Assurer le suivi qualité					X	X	X	X	X
	1.3.1	Renseigner les feuilles de production	SF						
	1.3.2	Renseigner le cahier de maintenance	SF						
	1.3.3	Proposer des solutions d'amélioration de la production	SF						

Les compétences grisées seront évaluées			Activités	PREPARATION		PRODUCTION		ENTRETIEN	
				Prise de connaissance du dossier de fabrication	Préparation et réglage du poste de travail et obtention du BAF	Taquage, coupe et mise à disposition du produit coupé	Transmission Informations & consignes	Remise en état du poste de travail	Entretien du massicot
2. PREPARER									
2.1 Préparer le support									
	2.1.1	Connaître les caractéristiques des différents papiers à couper	C		x				
	2.1.2	Repérer et identifier les produits à couper	SF						
2.2 Préparer le plan de coupe (tracé, cotes, ordre de coupe)									
	2.2.1	Contrôler les dimensions des poses	SF	x	x				
	2.2.2	Choisir l'ordre de coupe	SF						
	2.2.3	Contrôler l'emplacement de l'angle de marge	SF						
2.3 Préparer et régler le massicot									
	2.3.1	Connaître les flux de production (CIP3, CIP4...)	C	x	x	x			
	2.3.2	Positionner le support (sur la table élévatrice ou devant le massicot) en fonction de l'angle de marge	SF						
	2.3.3	Ajuster la pression du presse papier (selon les caractéristiques du support)	SF						
	2.3.4	Programmer manuellement le plan de coupe	SF						
	2.3.5	Importer et gérer via le flux le programme de coupe	SF						
	2.3.6	Choisir et gérer un programme de coupe pré-enregistré	SF						
2.4 Préparer les périphériques									
	2.4.1	Connaître les périphériques utiles aux opérations de massicotage	C		x				
	2.4.2	Préparer la taqueuse	SF						
	2.4.3	Régler la table élévatrice	SF						
	2.4.4	Préparer l'empileuse	SF						

Les compétences grisées seront évaluées			Activités	PREPARATION		PRODUCTION		ENTRETIEN	
				Prise de connaissance du dossier de fabrication	Préparation et réglage du poste de travail et obtention du BAF	Taillage, coupe et mise à disposition du produit coupé	Transmission Informations & consignes	Remise en état du poste de travail	Entretien du massicot
3. Produire									
3.1 Utiliser un pupitre de programmation					x	x			
	3.1.1	Connaître les fonctions des pupitres de programmation	C						
	3.1.2	Utiliser un pupitre de programmation	SF						
3.2 Maintenir une production en respect avec le BAF						x			
	3.2.1	Aérer et taquer ses feuilles	SF						
	3.2.2	Assurer l'approvisionnement du massicot	SF						
3.3 Intervenir sur le massicot en cas d'incident de production					x	x			
	3.3.1	Repérer un dysfonctionnement et les principaux incidents de production	SF						
	3.3.2	Diagnostiquer l'origine de l'incident de production	SF						
	3.3.3	Résoudre l'incident de production	SF						
3.4 Evacuer les productions en sortie de massicot						x			
	3.4.1	Connaître les techniques de conditionnement	C						
	3.4.2	Ranger les productions en sortie	SF						
	3.4.3	Repérer et écarter les produits non-conformes	SF						
	3.4.4	Appliquer les consignes et normes de stockage	SF						
	3.4.5	Evacuer et conditionner le produit fini (palette, carton, film...)	SF						

Les compétences grisées seront évaluées			Activités	PREPARATION		PRODUCTION		ENTRETIEN	
				Prise de connaissance du dossier de fabrication	Préparation et réglage du poste de travail et obtention du BAF	Taquage, coupe et mise à disposition du produit coupé	Transmission Informations & consignes	Remise en état du poste de travail	Entretien du massicot
4. CONTROLER									
4.1 Contrôler le support					x				
	4.1.1	Contrôler la qualité du support	SF						
	4.1.2	Contrôler le sens des fibres du support	SF						
	4.1.3	Contrôler la qualité du produit imprimé	SF						
4.2 Contrôler la conformité du produit par rapport au modèle de référence (BAF ou dossier de fabrication)					x	x			
	4.2.1	Contrôler la conformité des coupes	SF						
	4.2.2	Contrôler les réglages et les séquences de coupe	SF						
	4.2.3	Contrôler l'adéquation du programme de coupe avec le produit à réaliser	SF						
	4.2.4	Contrôler le maculage, les salissures	SF						
4.3 Contrôler l'état du massicot					x	x		x	
	4.3.1	Contrôler le point de référence	SF						
	4.3.2	Contrôler l'équerrage et le parallélisme des équerres	SF						
	4.3.3	Contrôler les systèmes de sécurité	SF						
	4.3.4	Contrôler les niveaux de lubrifiants	SF						
	4.3.5	Contrôler l'état et l'affutage de la lame du massicot	SF						
	4.3.6	Contrôler l'état de la réglette de coupe	SF						
	4.3.7	Contrôler le fonctionnement du faisceau lumineux	SF						

Les compétences grisées seront évaluées			Activités	PREPARATION		PRODUCTION		ENTRETIEN	
				Prise de connaissance du dossier de fabrication	Préparation et réglage du poste de travail et obtention du BAF	Taillage, coupe et mise à disposition du produit coupé	Transmission Informations & consignes	Remise en état du poste de travail	Entretien du massicot
5 ENTRETENIR									
5.1 Remettre en état son environnement de travail								x	
	5.1.1	Nettoyer et ranger son environnement de travail	SF						
5.2 Réaliser les opérations de maintenance permettant d'assurer la production sur un massicot								x	x
	5.2.1	Connaître les opérations de maintenance du massicot	C						
	5.2.2	Connaître les angles d'affûtage de la lame	C						
	5.2.3	Connaître les différents types de lames	C						
	5.2.4	Nettoyer les différentes parties du massicot	SF						
	5.2.5	Graisser le massicot	SF						
	5.2.6	Changer une lame	SF						
	5.2.7	Changer la règlette (en fonction du type de lame)	SF						
	5.2.8	Réaliser le diagnostic en cas de panne	SF						
5.3 Réaliser les opérations de maintenance sur les périphériques								x	x
	5.3.1	Vérifier la tension des câbles de la taqueuse	SF						
	5.3.2	Nettoyer la taqueuse	SF						
	5.3.3	Nettoyer l'empileuse	SF						
	5.3.4	Réaliser le diagnostic en cas de panne des périphériques	SF						

Les compétences grisées seront évaluées			Activités	PREPARATION		PRODUCTION		ENTRETIEN		
				Prise de connaissance du dossier de fabrication	Préparation et réglage du poste de travail et obtention du BAF	Taquage, coupe et mise à disposition du produit coupé	Transmission Informations & consignes	Remise en état du poste de travail	Entretien du massicot	
COMPETENCES ORGANISATIONNELLES										
6. S'ORGANISER										
6.1 Appliquer les règles relatives à l'hygiène, à la sécurité					x	x	x	x	x	x
	6.1.1	Connaître les règles relatives à l'hygiène et à la sécurité	C							
	6.1.2	Reconnaître une situation qui présente un risque	SF							
	6.1.3	Vérifier la sécurité du poste de travail et de son environnement de production	SF							
	6.1.4	Connaître les EPI	SF							
	6.1.5	Manipuler le matériel par des gestes et postures adaptés	SF							
6.2 Intégrer les enjeux liés au respect de l'environnement dans sa production					x	x	x	x	x	x
	6.2.1	Connaître les règles et normes environnementales appliquées aux industries graphiques	C							
	6.2.2	Gérer et stocker les déchets	SF							
6.3 Mettre en application les procédures assurance qualité					x	x	x	x	x	x
	6.3.1	Connaître les normes de qualité de l'entreprise et de ses clients	C							
	6.3.2	Participer à l'élaboration des procédures qualité	SF							

Les compétences grisées seront évaluées	Activités	PREPARATION		PRODUCTION		ENTRETIEN	
		Prise de connaissance du dossier de fabrication	Préparation et réglage du poste de travail et obtention du BAF	Taillage, coupe et mise à disposition du produit coupé	Transmission Informations & consignes	Remise en état du poste de travail	Entretien du massicot
COMPETENCES RELATIONNELLES							
7. COMMUNIQUER							
7.1 Communiquer et rendre compte							
		X	X	X	X	X	X
	7.1.1	Rendre compte du bon déroulement ou d'éventuels incidents de production	SF				
	7.1.2	Transmettre oralement des consignes	SF				
	7.1.3	Rédiger des transmissions de consignes aux changements de poste	SF				
	7.1.4	Renseigner un dossier de fabrication	SF				
7.2 Présenter clairement une situation en restant à l'écoute de ses interlocuteurs							
		X	X	X	X	X	X
	7.2.1	Exposer une situation en s'adaptant à ses interlocuteurs	SF				
	7.2.2	Argumenter une décision en tenant compte des besoins de ses interlocuteurs	SF				
7.3 Assurer l'interface avec les services internes							
		X	X	X	X	X	X
	7.3.1	Connaître les termes techniques de la maintenance	C				
	7.3.2	Connaître les attentes des clients	C				
	7.3.3	Expliquer les contraintes de façonnage à des interlocuteurs internes	SF				
7.4 Participer à l'évaluation et au développement de ses compétences							
		X	X	X	X	X	X